

# Aquila-2c

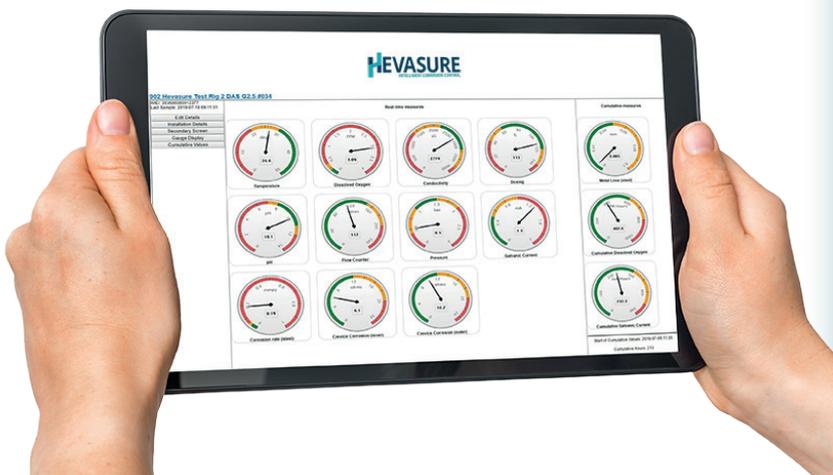
## Descripción general

La gama de sistemas de supervisión de agua en tiempo real Aquila© de Hevasure protege los sistemas de agua fría y calefacción de circuito cerrado de la corrosión gracias al control continuo de los elementos que la provocan. Si se detecta algún problema de forma temprana, significa que se pueden programar trabajos de mantenimiento y arreglo antes de que se averíe seriamente el sistema.

El modelo Aquila-2c© utiliza el almacenamiento de datos basado en la nube junto con una sofisticada consola de control y herramienta de elaboración de informes, de modo que se puede supervisar y asistir de forma remota. En la pantalla táctil interactiva local, los usuarios pueden ver datos en tiempo real y cambiar configuraciones. La supervisión en tiempo real se puede realizar a lo largo de la vida útil de un sistema, desde la limpieza que se realiza antes de la puesta en servicio hasta el funcionamiento y mantenimiento diarios.

Los datos más importantes se controlan y obtienen sobre los parámetros que influyen en la corrosión, así como cualquier presencia de corrosión. La tecnología Aquila de Hevasure puede ser sus "ojos y oídos" en la puesta en servicio, lo que ayuda a garantizar una entrega fluida en la finalización material y durante toda la vida operativa de un sistema de calefacción y agua fría de circuito cerrado, donde se registran todos los datos y no se omite ningún contrat tiempo.

La estación de supervisión, totalmente integrada, se instala fácilmente y solo necesita energía eléctrica, conexión a las tuberías de flujo y retorno, y acceso a Internet (a través de GSM o wifi incorporado). Puede instalarse en sistemas nuevos o adaptarse a instalaciones existentes



### Qué supervisamos

- Oxígeno disuelto
- Presión
- Temperatura
- Conductividad (convertida al nivel de dosificación del inhibidor)
- pH
- Volúmenes de agua de reposición
- Corrientes galvánicas (convertidas al índice de corrosión general del acero)
- Corrosión por grietas (acero y cobre)
- Medidas acumulativas durante un período de tiempo determinado

### Cómo supervisamos

- Se obtienen datos cada 15 minutos y se almacenan en la nube mediante comunicación GSM o wifi
- Los datos se pueden ver en cualquier dispositivo habilitado para Internet a través de una sofisticada interfaz web
- Funciones de alarma automatizadas con correo electrónico y mensajes SMS directamente a los usuarios
- Identificación de tendencias a largo plazo

### Beneficios

- Reduce el tiempo de inactividad imprevisto debido a la corrosión
- Ofrece la seguridad de que los sistemas se mantienen y funcionan en un estado óptimo
- Ayuda a garantizar que no se degraden los sistemas, lo que ahorra energía y reduce las emisiones de carbono
- Proporciona datos fidedignos durante la limpieza inicial y durante la vida útil del sistema
- Reduce la necesidad de visitas y toma de muestras rutinarias en el emplazamiento
- Ayuda a prevenir dosificaciones excesivas de productos químicos

### Datos técnicos

- Temperatura máxima de funcionamiento: 82 °C
- Presión máxima del sistema: 10 Bar
- Se puede utilizar con agua inhibida o glicol
- Requiere energía de CA de red (110 V / 230 V)
- Teléfono móvil (GSM) y comunicaciones wifi integradas
- Pantalla táctil local